



Die Rollomatic-Schleifmaschinen bei der Premex GmbH in Remchingen ermöglichen die unterschiedlichsten Durchmesser, Konturen und Geometrien – allesamt bei höchsten Oberflächengüten



Rundum zufrieden sind beide Seiten: Rollomatic freut sich über das umfangreiche, positive Feedback zur neuen Shapesmart NP30. Premex, hier Daniel Hummel, ist froh, die Maschine auf Herz und Nieren testen zu können.

Zeitmanagement 4.0

Schneller zur Schneide

Mit hochqualitativen Halbzeugen in die Herzen der Werkzeughersteller

Was tun, wenn in der Halbzeugproduktion für die Schneidwerkzeugindustrie im Grunde alles rundläuft? Zurücklehnen und sich auf den Erfolgen ausruhen? Da das von jeher nicht zur Philosophie der Premex GmbH gehört, testen die Halbzeug-Experten aus Remchingen lieber die erste am Markt verfügbare Shapesmart NP30 von Rollomatic – die Rundschleifmaschine für noch mehr Optionen in Sachen Qualität, Lieferzeiten und Kundenzufriedenheit.

Das Jahr 2000 war der Stichtag für den stetigen Erfolg der Premex GmbH aus Remchingen nahe Pforzheim. Gründer Andreas Hummel hatte damals den Gedanken, die Werkzeughersteller aus der Umgebung und darüber hinaus mit hochwertigen Halbzeugen zu versor-

gen. „Und diese Idee schlug dermaßen ein, dass wir uns mittlerweile bei der Verarbeitung von VHM-Stangen zu Halbzeugen zum Marktführer entwickeln konnten – sowohl für die Schneidwerkzeugbranche als auch für andere Industrien“, erklärt Daniel Hummel, Sohn des Gründers und mittlerweile selbst einer der Geschäftsführer der Premex GmbH. Tagtäglich fokussieren sich die zwischenzeitlich 60 Mitarbeiter auf die kontinuierliche Verbesserung der Halbzeugproduktion mit den Schwerpunkten auf Qualität, Reaktions- und Lieferzeiten sowie Kundennähe. Schwerpunkt bei allen Projekten: Die Prozesse zwischen Material und Halbzeugherstellung mit denen der Schneidenentwicklung des Kunden optimal abzustimmen und so schlank wie irgend möglich zu halten.

ZEIT SPAREN ALS ERFOLGSREZEPT

Zeit ist das Gut, das in der Produktion am knappsten zur Verfügung steht. „Was liegt also näher, als unseren Kunden diese wertvolle Ressource zu sparen? Und zwar, indem wir das jeweils beste Hartmetall günstig einkaufen und es dann zu qualitativ hochwertigen Halbzeugen verarbeiten. Somit können sich unsere Kunden intensiver um ihre eigentliche Hauptaufgabe kümmern: Höchsteffektive Schneiden zu entwickeln und zu produzieren“, erläutert Marc Huser, ebenfalls Geschäftsführer der Premex GmbH.

Damit sich dieser Spareffekt optimal auswirkt, arbeiten die Experten von Premex eng mit ihren Kunden zusam-

men. Denn nur so lassen sich die stetig steigenden Anforderungen des Marktes in Sachen Qualität, Wirtschaftlichkeit und Liefertempo erfolgreich erfüllen. Das Erfolgsrezept? „Ist kein Geheimnis: Enger und reger Austausch sowie gute, nachhaltige Geschäftsbeziehungen. Bei uns kann der Kunde jederzeit anrufen, sein Problem schildern und schon setzen wir alles daran, dass er sich entspannt zurücklehnen kann. Denn ab dann weiß er seine Anforderung in sicheren Händen“, ergänzt Daniel Hummel.

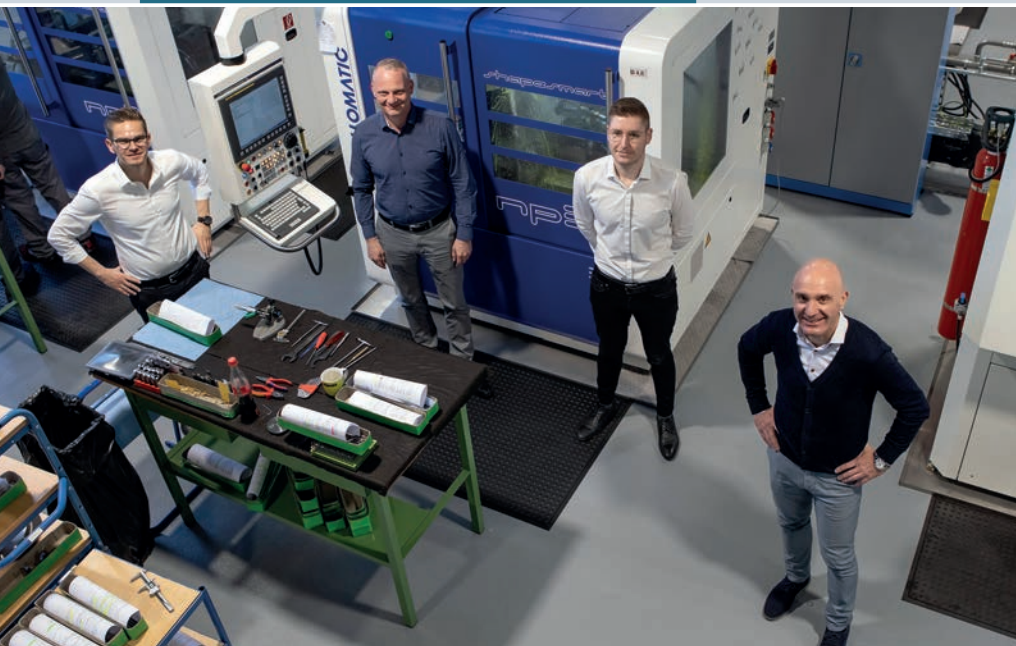
GESCHÄFTSBEZIEHUNGEN – VOLLJÄHRIG!

Dazu gehört auch eine solide Partnerschaft mit den Herstellern der eingesetzten Maschinen. Und so kam vor mehr als 18 Jahren die erste Schleifmaschine von Rollomatic in die Produktion bei Premex. Mittlerweile sind elf Rollomatic-Maschinen im Einsatz – Tendenz steigend! Und das kommt nicht von ungefähr, weiß Marc Huser: „Auf die gemeinsame langjährige Partnerschaft sind wir sehr stolz. Nicht zuletzt, weil es



In der „Rollomatic-Ecke“ bei Premex entstehen Halbzeuge in den Durchmessern von 0,5mm bis 25mm

Fotos: Rollomatic, Premex



Eine Kooperation mit Tradition und Bestand: Marc Huser (links) und Daniel Hummel (3. von links), Geschäftsführer der Premex GmbH sowie Falko Debler (2. von links), Technischer Vertrieb und Kundendienst bei Rollomatic sowie Damien Wunderlin (rechts), Leiter Marketing und Vertrieb bei Rollomatic

in unserer globalen Industrie sehr wichtig ist, zusammen mit dem Maschinenhersteller die Richtung zu definieren. Nur so schaffen wir es, für die Zukunft gewappnet zu sein.“

Darüber hinaus verbindet die beiden Unternehmen eine seltene Konstellation am Markt. „Viele unserer Kunden sind entweder bereits Kunden oder zumindest potenzielle Kunden von Rollomatic und anders herum. Aus unserer Sicht ist diese Kombination der Kompetenzen ein großer Vorteil“, ergänzt Daniel Hummel. Denn wofür rund geschliffene Teile eingesetzt werden, ist extrem vielfältig. Entsprechend breit angelegt ist auch die jeweilige Kundenentscheidung, sich selbst eine Rollomatic-Maschine anzuschaffen oder ob das benötigte Material gleich zum Halbzeug verarbeitet von Premex geliefert wird. Das hängt

unter anderem von den Strukturen der Premex-Kunden ab: Hauptsächlich bedienen die Experten aus Remchingen Sonderwerkzeughersteller, die wiederum zum größten Teil die Automobil-, Luftfahrt- sowie den Maschinenbau beliefern. „Branchenlimits? Bei uns Fehlanzeige! Da sich die Industrielandschaft in den vergangenen Jahren teils massiv verändert hat, begeben wir uns zusammen mit unseren Kunden und Lieferanten mehr und mehr auf neues Terrain. Eben dorthin, wo wir unsere Expertise am effizientesten einsetzen können!“, unterstreicht Daniel Hummel.

SCHLEIFPREMIERE IM POWER-EINSATZ

Bei Premex laufen die Schleifmaschinen rund um die Uhr, mit den unterschied-

lichsten Konturen und Durchmessern. Da lag es für Rollomatic nahe, die erste verfügbare Shapesmart NP30 nach Remchingen zu liefern. „Bei der Firma Premex konnten wir uns sicher sein, dass die neue Rundschleifmaschine mit all ihren vielfältigen Möglichkeiten auf Herz und Nieren getestet würde. Was für uns, die wir ständig an der Optimierung unserer Produkte arbeiten, gerade in der Premierphase einer Weiterentwicklung wichtige Erkenntnisse bringen sollte“, erläutert Damien Wunderlin, Leiter Marketing und Verkauf bei Rollomatic SA. Enttäuscht wurde dabei niemand, lässt Marc Huser durchblicken: „Natürlich waren wir sehr stolz, die erste NP30-Maschine am Markt Probenschleifen zu dürfen. Schnell erkannten wir die Vielseitigkeit und den bestmöglichen Einsatz der neuen Generation innerhalb unseres bestehenden Maschinenparks!“ Dazu zählt unter anderem, die unterschiedlichsten Sonderkonturen herzustellen, womit die Premex-Spezialisten ihr Angebot ausweiten konnten. „Zumal solche Sonderformen und speziellen Konturen immer mehr zum Standard als zur Besonderheit werden“, so Daniel Hummel.

BREITERES DURCHMESSER-SPEKTRUM DANK NP30

Die Shapesmart NP30 ist für einen Bearbeitungsbereich zwischen \varnothing 0,025 und 25,0mm ausgelegt. „Wir bei Premex nutzen sie ab 0,5mm und können nun dank ihres großen Schleifbereiches auch unsere mittleren Durchmesserabstufungen auf der NP30 fertigen. Das

erweitert unser Spektrum im Hochqualitätssegment noch einmal deutlich“, unterstreicht Marc Huser. Kein Wunder also, dass eine weitere NP30 schon geordert ist und bald den Weg zu Premex finden wird. Gerade dass die Schleifspindeln der NP30 sowohl auf der Schrupp- als auch auf der Schlichtachse mit einem Synchron-Direktantrieb ausgestattet sind, ist ein großer Vorteil. „So lassen sich zum einen die Drehzahlen und zum anderen das Drehmoment konstant halten, sogar bei hoher Zerspanungsleistung. Das gewährleistet einen ruhigen Schleifprozess und somit noch bessere Oberflächengüten“, erläutert Falko Debler, Technischer Vertrieb/Kundendienst bei Rollomatic und Ansprechpartner für Premex in Sachen Schleifmaschinen.

Eine weitere neue Funktion der Shapesmart NP30: Die Möglichkeit, die Position der Schruppscheibe entweder auf 0°, 10° oder 90° zu ändern – innerhalb von nur wenigen Minuten. Wer beispielsweise häufig verschiedene Stufenwerkzeuge, T-Nutenfräser oder Halseinstiche schleifen und dafür die Scheibenkonfiguration wechseln muss, wird diese größere Flexibilität zu schätzen wissen.

QUALITÄT UND SERVICE AUF SPITZENNIVEAU

Die gute Zusammenarbeit trägt beständig Früchte, nicht zuletzt bei Service und Support. „Da die Anforderungen kundenseitig von Tag zu Tag zunehmen, brauchen und haben wir einen kompetenten und verlässlichen Partner mit Rollomatic, der uns stets mit gutem Rat zur Seite steht: Wenn es darum geht, wie sich bestimmte Anforderungen überhaupt umsetzen lassen oder wie sie am wirtschaftlichsten zu lösen sind“, beschreibt es Marc Huser.

Ein weiterer nicht zu unterschätzender Faktor ist dabei die Prozesssicherheit, fasst Daniel Hummel zusammen: „Wir müssen uns darauf verlassen können, dass die Ergebnisse immer gleich sind. Und da sind die Rollomatic-Maschinen schon Maß aller Dinge für uns. Schließlich laufen sie heute wie in sechs Wochen oder in sechs Jahren – immer auf dem gleichen hohen Präzisionsniveau.“

Ihr persönliches Präzisionswerkzeug - für perfekte Schnitte

DIAMOND TOOLS
PRÄZISIONSWERKZEUGE
KLEINER

DTP Kleiner GmbH & Co. KG · Ramskamp 20 · 25337 Elmshorn · Fon 04121/452121 · Fax 04121/452122 · info@diamond-tools.org · www.diamond-tools.org

Rollomatic SA

Rue des Prés-Bugnons 3
CH-2525 Le Landeron
Tel.: +41 (0)32 752-1700
info@rollomatic.ch
www.rollomaticsa.com