

LASERSMART® 810XL

LA SOLUZIONE IDEALE PER LA LAVORAZIONE DI UTENSILI ULTRA-DURI

Lavorazione di utensili XL

Destinata alla produzione di utensili in materiali ultra-duri e dotata di 6 assi interpolati simultaneamente, la LaserSmart®810XL è stata sviluppata per lavorare utensili fino a 300mm di diametro, 350mm di lunghezza, con peso fino a 15kg - il tutto in una macchina ultracompatta che include un caricatore automatico dalla capacità di 30 pezzi. La LaserSmart®810XL è la soluzione ideale per la lavorazione di utensili ultra-duri utilizzati nelle industrie dell'automobile, dell'aeronautica e del legno.

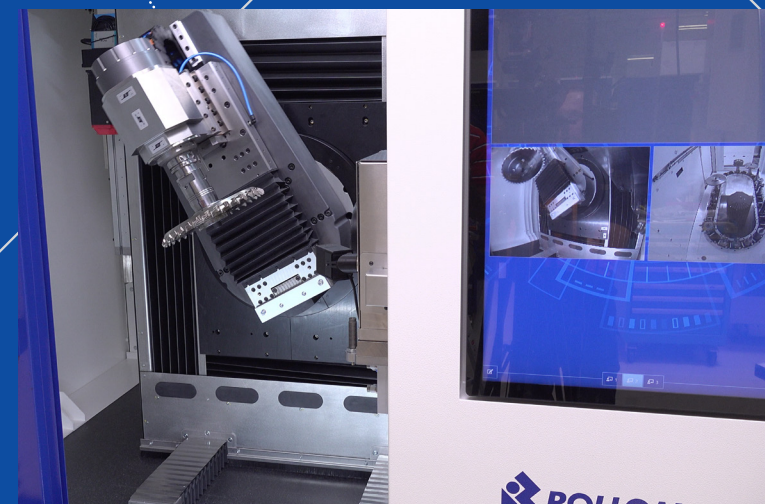
Cinematica innovativa

- Scanner di ultima generazione, con una dinamica elevatissima e un posizionamento preciso, che si traducono in un aumento significativo della produttività con una precisione del processo ineguagliata.
- Macchina progettata con materiali innovativi, molto leggeri e ultra-rigidi, con lo scopo di diminuire le masse in movimento e di aumentare la rigidità di elementi strategici.
- Il laser e lo scanner non sono mai messi in movimento, evitando così qualsiasi trasmissione di vibrazioni.
- Asse porta-pezzo Zp che permette di posizionare l'utensile in modo tale che la parte da lavorare sia sempre vicina al centro di rotazione dell'asse B, e diminuire così gli spostamenti degli assi in interpolazione - per ottenere la massima precisione e stabilità in produzione.

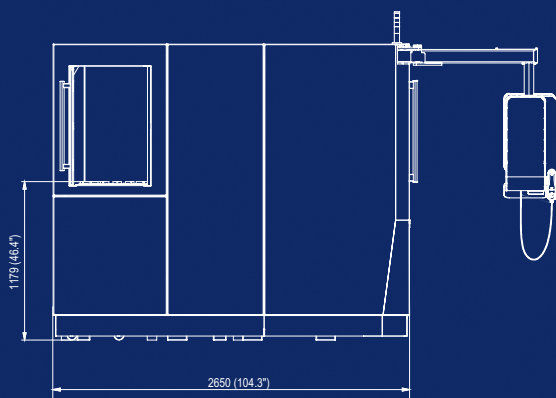
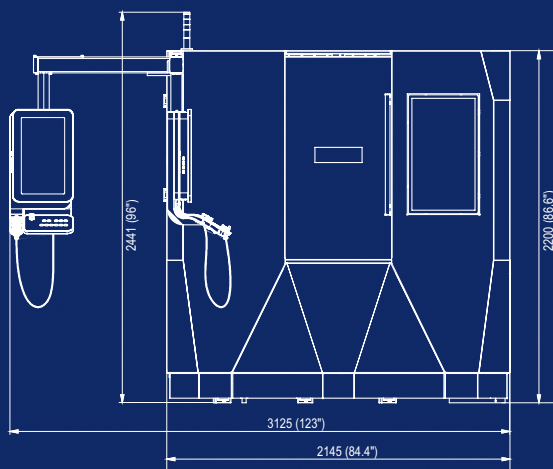
Semplicità di attrezzaggio e programmazione

7 videocamere, ripartite nella zona di lavoro e nella zona robot, permettono una visualizzazione perfetta su un grande schermo. La visibilità ottimale garantisce comfort e semplicità di attrezzaggio.

Grazie al software SmartMachining della LaserSmart® 810XL, le geometrie più complesse si programmano in modo intuitivo e semplice, indipendentemente dal materiale da lavorare.



LASERSMART®810XL DATI TECNICI



GAMMA DI LAVORAZIONE

Gamma diametri 2,0 - 300,0 mm

Lunghezza totale fino a 350 mm

CONTROLLO FANUC 30iMB

Asse X Tipo Motore lineare, raffreddato ad acqua

Corsa 138 mm

Rapido 20 m/min

Encoder Riga lineare 0,00005 mm

Asse Y Tipo Motore lineare, raffreddato ad acqua

Corsa 346 mm

Rapido 20 m/min

Encoder Riga lineare 0.00005 mm

Asse Z Tipo Servomotore Fanuc, raffreddato ad acqua

Corsa 246 mm

Rapido 20 m/min

Encoder Riga lineare 0.00005 mm

Asse B Tipo Azionamento diretto, raffreddato ad acqua

Corsa 240° (+/- 120°)

Rapido 10000°/min

Encoder Riga rotativa 0,0001°

Asse C Tipo Azionamento diretto, raffreddato ad acqua

Corsa Continua

Rapido 300 giri/min

Encoder Riga rotativa 0,0001°

Asse Zp Tipo Azionamento con vite a ricircolo di sfere

Corsa 290mm

Rapido 5 m/min

Encoder Motore lineare

TESTA DI SCANSIONE LASER

Scanner laser con rilevatore di posizione digitale integrato e scheda di controllo servo digitale

Raffreddamento ad acqua

Campo di scansione laser 30 x 30 mm

SERRAGGIO UTENSILE

Serraggio HSK63 (A, C, E, F)

ROBOT DI CARICO & SCARICO (opzionale)

Diametro gambo fino a 300 mm

Lungh. max fino a 350 mm

Magazzino utensili HSK HSK63, max. 30 utensili

MACCHINA

Lungh. x Largh. x H 2145 x 2650 x 2200 mm

Massa 7500 kg

Assorbimento totale Max 10 kW

3 x 400V/25A

Prodotto Laser classe 2M

Classificazione EN / IEC 60825-1 : 2014

* Specifiche soggette a variazione senza preavviso