

Stage de Master EPFL

Génie Mécanique (H/F) 100%

Les outils de coupe nécessaires à la fabrication des smartphones, tablettes, avions, automobiles et appareils médicaux sont des produits High-Tech réalisés sur des machines de haute précision avec des logiciels très performants. Rollomatic conçoit, fabrique, commercialise et entretient ces systèmes de production dans le monde entier avec près de 400 collaborateurs.

THEME DU TRAVAIL :

“EFFORTS DE MEULAGE LORS DE L’AFFUTAGE D’OUTILS DE COUPE”

VOTRE PROFIL :

- Etudiant en Master EPFL, avec une spécialisation en Mécanique des solides
- Intérêt pour la conception de machines-outils et ses besoins pluridisciplinaires
- Bonnes connaissances en CAO 3D/2D et FEM (SolidWorks / ANSYS)
- Intérêt pour la modélisation d’un système physique et le calcul numérique
- Intérêt et aptitude pour le travail en équipe, ainsi que l’alternance bureau/atelier

VOTRE MISSION :

- Réaliser une revue de la littérature (état de l’art) concernant les efforts dans le processus de meulage (modélisation des forces, lubrification, transfert de chaleur, mesures, ...)
- Faire un état de situation de l’ensemble des paramètres pour l’un de nos produits
- Développer un modèle permettant l’estimation des forces par voie indirecte et pour un grand nombre de paramètres à prioriser (géométries d’outils, refroidissement, ...)
- Réaliser un plan de mesures expérimentales et valider la performance du modèle

LIEU DE TRAVAIL :

Votre lieu de travail sera partagé entre Rollomatic Headquarter (Le Landeron) et l’une de nos cellules d’innovation : EPFL Innovation Park ou Swiss Innovation Park Biel/Bienne

Délai de postulation: 30.11.2024

Durée du projet : 4-6 mois

Ce défi vous intéresse ? Merci d’adresser votre dossier de candidature (EN or FR) à l’adresse celluleEPFL@rollomatic.ch



www.rollomaticsa.com / info@rollomatic.ch